

PAS 2760 Coating FLEX

Dutch Resin Group BV
Gladsaxe 19
7327JZ
Apeldoorn
Nederland
Tel: +31 55 312 44 65
Email: sales@dutchresin.nl
Web: www.dutchresin.nl

Productomschrijving

De PAS2760 Coating FLEX van Dutch Resin Group is een 2- componenten, oplosmiddelvrije coating op basis van poly-aspartic. De coating heeft een snelle uithardingsstijd beloopbaar/ overlaagbaar na 3 uur. De coating kenmerkt zich door zijn flexibiliteit waardoor er een hogere scheurweerstand is en meer schok / slagvastheid wordt gecreëerd.

Productgegevens

Verpakkingsgrootte	Set grootte
3 kg	A-component 1,80 kg B-component 1,20 kg
6 kg	A-component 3,60 kg B-component 2,40 kg
Uiterlijk	Glanzend
Kleur	Selectie van RAL kleuren

Houdbaarheid	12 maanden na productiedatum bij opslag op normale temperatuur. (15°C). Zie meer onder <i>opslag</i>
---------------------	---

Producteigenschappen

- Glanzend uiterlijk
- Naadloos en vloeistofdicht
- Eenvoudige applicatie
- UV bestendig
- In te strooien met zand
- Weekmakerbestendig
- Oplosmiddelvrij
- Licht flexibel
- Zeer snelle uitharding

Toepassingsgebieden

Bij alle toepassingsgebieden wordt de volledige systeemopbouw van uw laatste laag in acht genomen.

De PAS2760 is voornamelijk geschikt als coating voor:

- Restaurants
- Cafés
- Hotel
- Autogarages
- Galerijen
- Verlijmen van plaatmateriaal
- Balkon
- HACCP Doormiddel van antislip systeem

Technische gegevens

Soortgelijke massa (dichtheid)	1,36 kg/ dm ³
Mengverhouding	60,0 A Gewicht 40,0 B Gewicht
Verbruik	200 tot 400 gr/m ² per laag. Verbruik afhankelijk van de ondergrond. Bij toevoeging van zand is dit 300 tot 500 gr/m ² .
Verwerkingstijd	Circa 30 minuten. *
Stofdroog	Na 2 uur *
Beloopbaar	Na 3 uur *
Overlaagbaar	Na 3 uur, binnen 24 uur de volgende laag aanbrengen. *
Volledig belastbaar	5 dagen
Hechtsterkte (n/mm ²)	>1,5
Viscositeit (mPa.S)	1000 – 2000
Vaste stofgehalte	100%

* Bij normale temperatuur van 20°C.

Productverwerkingsvoorwaarden

Ondergrondtemperatuur	Minimaal 10°C, maximaal 30°C, Optimaal 20 °C
Omgevingstemperatuur	Minimaal 10°C, maximaal 30°C, Optimaal 20 °C
Vochtgehalte ondergrond	Vocht < 4%
Relatieve luchtvochtigheid	Maximaal 85% R.L.V
Dauwpunt	Minimaal 3°C boven het dauwpunt liggen. Bij hoge temperatuurschommeling richting het vriespunt kan niet volledige uitharding optreden.
Opletten	Deze condities gelden zowel bij de verwerking als uitharding van het product. Zorg voor voldoende ventilatie in de ruimte

Werk en milieubescherming

Oplosmiddelvrij. Niet ontvlambaar. Component. A: Bevat Poly aspartic: Component. B: bevat aromatisch isocyanaat
Lees de veiligheidsinstructies op het etiket en het veiligheidsinformatieblad. Na uitharden geurneutraal, ecologisch en fysiologisch zonder risico.

In vloeibare toestand milieugevaarlijk daarom niet in het riool, open water of in de bodem terecht laten komen. In acht te nemen zijn o.a. gevaren- /veiligheidsinstructies op het etiket van het blik, het veiligheidsinformatieblad. Na uitharden geurneutraal en ecologisch en fysiologisch zonder risico.

Afvoeren van materiaal

Productrestanten die niet zijn uitgehard. Niet in riolering, open water of bodem terecht laten komen. Deze niet uitgeharde componenten zijn chemisch afval. Uitgeharde componenten vallen onder bouwafval.

Ondergrondbewerking

Cement en betonresten verwijderen door de vloer te slijpen en schuren. Tegelvloeren opschuren om EPH1120 aan te brengen en deze vervolgens in strooien met instrooizand om voegen op te vullen.

Verontreinigde ondergronden behandelen door deze chemisch te reinigen en deze vervolgens opschuren voor het verwerken. De vloer altijd stofvrij maken door te stofzuigen met een industriële stofzuiger. Zaagsneden en gaatjes vullen met een geschikte epoxyplamuur zoals de EP1560. Of de EP1100 ingedikt met stelmiddel. Grote gaten en scheuren repareren met de EP4100 plintmortel.

Systeemopbouw

Pos.	Alt.	Product	Product/verwerking informatie	Verbruik gram p/m ²
1			Ondergrond voorbereiden: Beton stofarm stralen, cementdekvloeren schuren.	N.v.t
2	Optioneel	Egaline	1/15 of 2/30mm egaline aanbrengen op ondergrond. Wacht met de verdere opbouw tot de ondergrond beoordeling goed is.	
3		EP1560 Plamuur EP4100 Plintmortel wit	Dichtzetten van scheuren en/of kleine gaten. Opvullen van grote gaten en/of plinten maken.	N.v.t N.v.t
4	Of pos 5.	EP1100 Primer of PAS9750 Primer	Primer voor zuigende ondergronden zorgt voor hogere hechting. Polyaspartic primer 2 lagen op 1 dag aan te brengen	100 tot 250 150 tot 400
6		PAS2760 Coating	Polyaspartic coating oplosmiddelvrij aanbrengen met nylon roller.	200 tot 500
7	Optioneel	PUWA5000 of PUWA5100 of PU5250	Transparante topseal met matte uitstraling. Gekleurde topseal met matte uitstraling Transparante topseal voor hoge chemische resistentie	100 tot 125 100 tot 125 90 tot 110

Antislip alternatief

De PAS2700 coating kan worden vermengd met Anti-Slip korrel voor extra hoge hechting voor de opeenvolgende lagen of als HACCP goedgekeurde vloer in horeca.

Korrelgrootte	Soort	Toevoeging	Verwerking
Dorsilit Nr9	Grof	Tot 20% Mengend toevoegen aan totale A+B	Primer met zand aanbrengen met spaan en vervolgens uitrollen met nylon roller voor epoxy.