

9750 Primer PAS

Dutch Resin Group BV
Gladsaxe 19
7327JZ
Apeldoorn
Nederland
Tel: +31 55 312 44 65
Email: sales@dutchresin.nl
Web: www.dutchresin.nl

Productomschrijving

De 9750 primer PAS van Dutch Resin Group is een 2- componenten, oplosmiddelvrij bindmiddel op basis van poly-aspartic. Dit bindmiddel heeft zeer snelle uithardingstijd en is beloopbaar/ overlaagbaar na 1,5 uur. Het wordt gebruikt als primer en gietmortel om oppervlakten en of scheuren snel te kunnen repareren. Het wordt tevens gebruikt als primer en eerste mortel laag in onze "PA Jointfiller" systemen

Productgegevens

Verpakkingsgrootte	Set grootte
	4,5 kg A-component 2,70 kg B-component 1,80 kg
9 kg	A-component 5,40 kg B-component 3,60 kg
Uiterlijk	Glanzend
Kleur	Transparant
Houdbaarheid	6 maanden na productiedatum bij opslag op normale temperatuur. (15°C). Zie meer onder <i>opslag</i>

Producteigenschappen

- Polyaspartic
- Naadloos en vloeistofdicht
- UV-resistent
- Kan binnen en buiten worden gebruikt
- Te vermengen met kwarts voor dikkere lagen tot 3cm.
- Oplosmiddelvrij
- Weekmakervrij
- Licht waterbestendig na 30 minuten
- Alkali bestendig

Toepassingsgebieden

Bij alle toepassingsgebieden wordt de volledige systeemopbouw van uw laatste laag in acht genomen.

De 9750 PAS is voornamelijk geschikt als primer/bindmiddel voor:

- Vleesindustrie
- Zuivelindustrie
- Visindustrie
- Zware industrie
- Marine
- Transportbedrijven
- Distributiecentra
- Productiefaciliteiten
- Laboratoria
- Kwekerijen

Technische gegevens

Soortgelijke massa (dichtheid)	1,30 kg/ dm ³
Mengverhouding	60,0 A Gewicht 40,0 B Gewicht
Verbruik	100-300 gram per m2 per laag als primer. I.C.M. kwartzand afhankelijk van korrelgrootte en verhouding.
Verwerkingstijd	Circa 30 minuten. *
Stofdroog	Na 1 uur *
Beloopbaar	Na 1,5 uur *
Overlaagbaar	Na 1,5 uur, binnen 24 uur de volgende laag aanbrengen. *
Hardheid	Shore D65
Hechtsterkte (n/mm ²)	>1,5
Viscositeit (mPa.S)	1000 – 2000
Vaste stofgehalte	100%

* Bij normale temperatuur van 20°C.

Productverwerkingsvoorwaarden

Ondergrondtemperatuur	Minimaal 5°C, maximaal 40°C, Optimaal 20 °C
Omgevingstemperatuur	Minimaal 5°C, maximaal 40°C, Optimaal 20 °C
Vochtgehalte ondergrond	Vocht < 5%
Relatieve luchtvochtigheid	Maximaal 85% R.L.V
Opletten	Deze condities gelden zowel bij de verwerking als uitharding van het product. Zorg voor voldoende ventilatie in de ruimte
Dauwpunt	Temperatuur van de ondergrond dient minimaal 3 °C boven het dauwpunt te zitten voor applicatie

Werk en milieubescherming

Oplosmiddelvrij. Niet ontvlambaar. Component. A: Bevat Polyaspartic: Component. B: bevat Alifatisch isocyanaat
Lees de veiligheidsinstructies op het etiket en het veiligheidsinformatieblad. Na uitharden geurneutraal, ecologisch en fysiologisch zonder risico.

In vloeibare toestand milieugevaarlijk daarom niet in het riool, open water of in de bodem terecht laten komen. In acht te nemen zijn o.a. gevaren- /veiligheidsinstructies op het etiket van het blik, het veiligheidsinformatieblad. Na uitharden geurneutraal en ecologisch en fysiologisch zonder risico.

Afvoeren van materiaal

Productrestanten die niet zijn uitgehard. Niet in riolering, open water of bodem terecht laten komen. Deze niet uitgeharde componenten zijn chemisch afval. Uitgeharde componenten vallen onder bouwafval.

Ondergrondbewerking

De ondergrond moet schoon, droog, stroef en draagkrachtig zijn, voldoende dichtheid en sterkte hebben, vrij zijn van cementslurry, bekistingsolie, kit en nabehandelmiddelen en van vuil, olie en vet enz. Voorbehandeling van de ondergrond door kogelstralen, hogedruk- of ultrahogedrukwaterstralen, frezen of oppervlakte verwijderend slijpen. Tegels moeten altijd worden geschuurd met diamant. De vloer altijd stofvrij maken door te stofzuigen met een industriële stofzuiger alvorens het starten.

Opslag en houdbaarheid

Product dient droog te worden opgeslagen bij temperaturen van minimaal 10 en maximaal 25 graden. In deze conditie is de houdbaarheid bij ongeopende verpakking minstens 12 maanden.

Applicatie

De gemengde primer wordt op de ondergrond aangebracht en gelijkmatig uitgerold met een nylon roller. In de aangebrachte primer vuur gedroogd kwartszand 0,1-0,5 strooien om hechtingsoppervlak te vergroten van opvolgende lagen.

Na uitharding het overtollige kwartszand verwijderen en overlagen zoals gewenst.

Mengen

Voeg component B toe aan component A en meng gelijkmatig op gedurende 2 minuten. Gooi het mengsel over in een schone emmer en meng opnieuw gedurende minstens 1 minuut.