

EP1100 Primer

Dutch Resin Group BV
 Gladsaxe 19
 7327JZ
 Apeldoorn
 Niederlande
 Tel.: +31 55 312 44 65
 E-Mail: sales@dutchresin.nl
 Web: www.dutchresin.nl

Produktbeschreibung

Die EP1100-Grundierung der Dutch Resin Group ist eine lösungsmittelfreie 2-Komponenten-Grundierung auf Epoxidharzbasis.

Produktdetails

Verpackungsgröße	Setgröße
1 kg	A-Komponente 0,75 kg B-Komponente 0,25 kg
2,25 kg	Komponente A 1,70 kg B-Komponente 0,56 kg
4,5 kg	Komponente A 3,40 kg B-Komponente 1,10 kg
10 kg	Komponente A 7,50 kg B-Komponente 2,50 kg
20 kg	Komponente A 15,00 kg B-Komponente 5,00 kg

Aussehen Glänzend

Farbe Transparent

Haltbarkeit Bei Lagerung unter normaler Temperatur (15 °C) ist die Haltbarkeit ab Produktionsdatum 12 Monate lang gewährleistet. Weitere Informationen finden Sie unter *Lagerung*.

Produktmerkmale

- Glänzendes Aussehen
- Nahtlos und flüssigkeitsdicht
- Einfache Anwendung
- Antikrater-Zusatzstoff
- Gute Belüftung
- Die Verschleißfestigkeit kann durch Zugabe von Sand erhöht werden.
- lösungsmittelfrei
- Leicht zu reinigen
- Gute Berichterstattung
- Gute mechanische Belastbarkeit

Anwendungsgebiete

In allen Anwendungsbereichen wird die gesamte Systemstruktur Ihrer Deckschicht berücksichtigt.

EP1100 eignet sich als Grundierung für:

- Betonböden
- Anhydritböden
- Gipsgebundene Böden
- Zementböden
- Als Grundierung für EP4000/EP4100 Sockelputz

Technische Spezifikationen

Ähnliche Masse (Dichte)	1,09 kg/d m ³
Mischungsverhältnis	75,0 A Gewicht 25,0 B Gewicht
Verbrauch	150 bis 250 g/m ² pro Schicht. Der Verbrauch hängt vom Untergrund ab. Mit Sandzusatz beträgt er 300 bis 500 g/m ² .
Bearbeitungszeit	Ungefähr 30 Minuten. *
Staub trocken	Nach 8 Stunden *
Fußgängerfreundlich	Nach 16 Uhr *
Überlackierbar	Nach 16 Stunden die nächste Schicht innerhalb von 36 Stunden auftragen.
Vollständig beladbar	7 Tage
Haffestigkeit (n/mm ²)	>1,5
Viskosität (mPa·s)	1000 – 1100

Produktverarbeitungsbedingungen

Untergrundtemperatur	Mindestens 10 °C, maximal 30 °C, optimal 20 °C
Umgebungstemperatur	Mindestens 10 °C, maximal 30 °C, optimal 20 °C
Untergrundfeuchtegehalt	Feuchtigkeit < 4 %
Relative Luftfeuchtigkeit	Maximal 75 % relative Luftfeuchtigkeit
Taupunkt	mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei starken Temperaturschwankungen in Richtung Gefrierpunkt ist eine vollständige Aushärtung nicht möglich.
Passt auf	

Diese Bedingungen gelten sowohl für die Verarbeitung als auch für die Aushärtung des Produkts. Sorgen

Die Informationen, insbesondere die Empfehlungen zur Anwendung und zum Verwendungszweck der Produkte der Dutch Resin Group, werden nach bestem Wissen und Gewissen und ausschließlich als unverbindliche Richtlinie auf Grundlage des aktuellen Kenntnisstands und der Erfahrung der Dutch Resin Group bereitgestellt. Aufgrund laufender Entwicklungen sind Änderungen vorbehalten. In der Praxis können Unterschiede bei Materialien, Untergründen und den tatsächlichen Gegebenheiten vor Ort weder eine Garantie für die Eignung für einen bestimmten Zweck noch eine Haftung aus einem Rechtsverhältnis, das auf diesen Informationen, schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen Ratschlägen beruht, übernommen werden.

Shore-Härte >D80

Sie für ausreichende Belüftung im Raum.

Bei einer normalen Temperatur von 20°C.

Arbeits- und Umweltschutz

Lösungsmittelfrei. Nicht entflammbar. Komponente A: Enthält Epoxidharz: Reizend. Komponente B: Enthält Aminhärter: Korrosiv.

Beide Komponenten: Reizungen oder Verätzungen der Augen, der Atemwege und der Haut sind möglich.

Sensibilisierung ist durch Hautkontakt möglich. Bei Hautkontakt sofort gründlich mit Wasser und Seife abwaschen. Bei Augenkontakt sofort mit Wasser ausspülen und einen Arzt aufsuchen. Beim Umgang mit dem Produkt geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Im flüssigen Zustand umweltgefährdend; daher nicht in die Kanalisation, offene Gewässer oder den Boden gelangen lassen. Die Gefahren- und Sicherheitshinweise auf dem Dosenetikett und im Sicherheitsdatenblatt sind unbedingt zu beachten. Nach dem Aushärten geruchlos sowie ökologisch und physiologisch unbedenklich.

Materialentfernung

Nicht ausgehärtete Produktrückstände. Nicht in die Kanalisation, offene Gewässer oder den Boden gelangen lassen. Diese nicht ausgehärteten Bestandteile gelten als chemischer Abfall. Ausgehärtete Bestandteile werden als Bauabfall eingestuft.

Untergrundvorbereitung

Zement- und Betonreste durch Schleifen und Polieren des Bodens entfernen.

Dichte Untergründe wie Beton werden durch staubfreies Sandstrahlen aufgeraut. Anhydritböden werden durch Sandstrahlen oder Schleifen angeraut. Kontaminierte Untergründe werden chemisch gereinigt und anschließend geschliffen. Der Boden wird stets mit einem Industriesauger staubfrei gesaugt. Sägeschnitte und Löcher werden mit einem geeigneten Epoxidharz-Füllstoff wie EP1560 oder EP1100, angereichert mit einem Abbindemittel, verfüllt. Löcher und Risse werden mit dem Sockelmörtel EP4000/4100 ausgebessert.

Sandzugabe

Die Grundierung EP1100 kann mit Streusand vermischt werden, um die Viskosität zu erhöhen.

Lagerung und Haltbarkeit

Das Produkt muss trocken und bei Temperaturen zwischen 10 und 25 Grad gelagert werden. Unter diesen Bedingungen ist die ungeöffnete Packung mindestens 12 Monate haltbar. In sehr seltenen Fällen kann es bei niedrigen Temperaturen zu Kristallisation des Epoxidharzes kommen; diese lässt sich jedoch durch Erwärmen der Verpackung und ihres Inhalts vor Gebrauch leicht rückgängig machen.

Reinigung

Die Grundierung lässt sich problemlos mit einem Reinigungsmittel Ihrer Wahl entfernen. Dieses Reinigungsmittel darf nicht ätzend sein und darf nicht unverdünnt direkt auf den Boden aufgetragen werden. Testen Sie in jedem Fall die Verträglichkeit des Reinigungsmittels an einer kleinen, unauffälligen Stelle des Bodens.

Körnung	Art	Zusatz	Verarbeitung
Dorsilit Nr. 9	Kurs	Zu der Gesamtmenge A+B hinzufügen und dabei bis zu 50 % vermischen.	Grundierung mit Sand mithilfe einer Kelle auftragen und anschließend mit einer Nylonrolle für das Epoxidharz ausrollen.