

EP1600 Schabschicht

Dutch Resin Group BV
 Gladsaxe 19
 7327JZ
 Apeldoorn
 Niederlande
 Tel.: +31 55 312 44 65
 E-Mail: sales@dutchresin.nl
 Web: www.dutchresin.nl

Produktbeschreibung

Die EP1600-Spachtelmasse der Dutch Resin Group ist eine lösungsmittelfreie 2-Komponenten-Spachtelmasse auf Epoxidharzbasis. Sie zeichnet sich durch ihre geringe Füllkraft aus, wodurch sich kleine Risse und Löcher sofort in die Ausgleichsschicht integrieren lassen. Dank ihrer niedrigen Viskosität lässt sie sich leicht abkratzen.

Produktdetails

Verpackungsgröße	Setgröße
7,5 kg	Komponente A 6,60 kg B-Komponente 0,90 kg
15 kg	Komponente A 13,20 kg B-Komponente 1,80 kg
25 kg	Komponente A 23,00 kg B-Komponente 3,00 kg

Aussehen Glänzend

Farbe Transparent/Natur

Haltbarkeit Bei Lagerung unter normaler Temperatur (15 °C) ist die Haltbarkeit ab Produktionsdatum 12 Monate lang gewährleistet. Weitere Informationen finden Sie unter *Lagerung*.

Produktmerkmale

- Glänzendes Aussehen
- Nahtlos und flüssigkeitsdicht
- Einfache Anwendung
- Antikrater-Zusatzstoff
- Gute Belüftung
- lösungsmittelfrei
- Gute mechanische Belastbarkeit
- Hohe Härte
- Gute Grundlage für einen gegossenen Boden
- Sandzugabe zur Verbesserung der Haftung möglich

Anwendungsgebiete

In allen Anwendungsbereichen wird die gesamte Systemstruktur Ihrer Endschicht berücksichtigt.

Die EP1 600 eignet sich als Abstreifschicht für:

- Anhydritböden
- Zementestrich
- Gipsgebundene Böden
- Zementböden
- Offene Betonböden
- Als Ausgleichsschicht über der Grundierung EP1100, EP1200 und GW1130

Technische Spezifikationen

Ähnliche Masse (Dichte)	1,60 kg/d m ³
Mischungsverhältnis	89,0 A Gewicht 11,0 B Gewicht
Verbrauch	400 bis 1.000 g/m ² pro Schicht. Der Verbrauch ist abhängig vom Untergrund.
Bearbeitungszeit	Ungefähr 30 Minuten. *
Staub trocken	Nach 8 Stunden *
Fußgängerfreundlich	Nach 16 Uhr *
Überlackierbar	Nach 16 Stunden die nächste Schicht innerhalb von 36 Stunden auftragen.
Vollständig beladbar	7 Tage
Haftfestigkeit (n/mm ²)	>1,5
Viskosität (mPa·s)	1500 – 1800
Shore-Härte	>D80

Produktverarbeitungsbedingungen

Untergrundtemperatur	Mindestens 10 °C, maximal 30 °C, optimal 20 °C
Umgebungstemperatur	Mindestens 10 °C, maximal 30 °C, optimal 20 °C
Untergrundfeuchtegehalt	Feuchtigkeit < 4 %
Relative Luftfeuchtigkeit	Maximal 75 % relative Luftfeuchtigkeit
Taupunkt	mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei starken Temperaturschwankungen in Richtung Gefrierpunkt kann die vollständige Aushärtung beeinträchtigt sein.
Passt auf	

Diese Bedingungen gelten sowohl für die Verarbeitung als auch für die Aushärtung des Produkts. Sorgen

Bei einer normalen Temperatur von 20°C.

Arbeits- und Umweltschutz

Lösungsmittelfrei. Nicht entflammbar. Komponente A: Enthält Epoxidharz: Reizend. Komponente B: Enthält Aminhärter: Korrosiv.

Beide Komponenten: Reizungen oder Verätzungen der Augen, der Atemwege und der Haut sind möglich.

Sensibilisierung ist durch Hautkontakt möglich. Bei Hautkontakt sofort gründlich mit Wasser und Seife abwaschen. Bei Augenkontakt sofort mit Wasser ausspülen und einen Arzt aufsuchen. Beim Umgang mit dem Produkt geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Im flüssigen Zustand umweltgefährdend; daher nicht in die Kanalisation, offene Gewässer oder den Boden gelangen lassen. Die Gefahren- und Sicherheitshinweise auf dem Dosenetikett und im Sicherheitsdatenblatt sind unbedingt zu beachten. Nach dem Aushärten geruchlos sowie ökologisch und physiologisch unbedenklich.

Materialentfernung

Nicht ausgehärtete Produktrückstände. Nicht in die Kanalisation, offene Gewässer oder den Boden gelangen lassen. Diese nicht ausgehärteten Bestandteile gelten als chemischer Abfall. Ausgehärtete Bestandteile werden als Bauabfall eingestuft.

Untergrundvorbereitung

Zement- und Betonreste durch Schleifen und Polieren des Bodens entfernen.

Zementestrich durch Schleifen oder Abschleifen aufräumen. Anhydritböden durch Sandstrahlen oder Schleifen aufräumen. Kontaminierte Untergründe chemisch reinigen und anschließend abschleifen. Den Boden stets mit einem Industriesauger staubfrei saugen. Sägeschnitte und Löcher mit einem geeigneten Epoxidharz-Füllstoff wie EP1560 füllen oder EP1600 mit einem Abbindemittel andicken. Löcher und größere Risse mit dem Sockelmörtel EP4000/4100 ausbessern.

Sandzugabe

Die Scraper Layer EP1600 kann mit Streusand gemischt werden, um die Viskosität zu erhöhen und eine dickere Schicht aufzutragen.

Lagerung und Haltbarkeit

Das Produkt muss trocken und bei Temperaturen zwischen 10 und 25 Grad gelagert werden. Unter diesen Bedingungen ist die ungeöffnete Packung mindestens 12 Monate haltbar. In sehr seltenen Fällen kann es bei niedrigen Temperaturen zu Kristallisation des Epoxidharzes kommen; diese lässt sich jedoch durch Erwärmen der Verpackung und ihres Inhalts vor Gebrauch leicht rückgängig machen.

Reinigung

Die Kratzschiicht lässt sich problemlos mit einem Reinigungsmittel Ihrer Wahl reinigen. Dieses Reinigungsmittel darf nicht ätzend sein und darf nicht unverdünnt direkt auf den Boden aufgetragen werden. Testen Sie in jedem Fall die Verträglichkeit des Reinigungsmittels an einer kleinen, unauffälligen Stelle des Bodens.

Körnung	Art	Zusatz	Verarbeitung
Dorsilit Nr. 9	Kurs	Beim Mischen bis zu 10 % hinzufügen, um die Gesamtmenge A+B zu erreichen.	Tragen Sie mit einer Kelle eine dünne Sandschicht auf.