

EW2300 Beschichtung

Dutch Resin Group BV
 Gladsaxe 19
 7327JZ
 Apeldoorn
 Niederlande
 Tel.: +31 55 312 44 65
 E-Mail: sales@dutchresin.nl
 Web: www.dutchresin.nl

Produktbeschreibung

Die Beschichtung EW2300 der Dutch Resin Group ist eine zweikomponentige, wasserbasierte, lösemittelfreie Grundierung auf Epoxidharzbasis. Diese Beschichtung hat ein seidenmattes Finish.

Produktdetails

Verpackungsgröße	Setgröße
5 kg	Komponente A 4,40 kg B-Komponente 0,60 kg
10 kg	Komponente A 8,80 kg B-Komponente 1,20 kg
Aussehen	Seidenmatte
Farbe	Die Bodenbeschichtung ist in 10 Grundfarben erhältlich. Weitere Informationen finden Sie unter „Grundfarben“. Zusätzlich können RAL- und NCS- Farben ausgewählt werden; diese sind auf Anfrage und nach Genehmigung verfügbar.
Haltbarkeit	Bei Lagerung unter normaler Temperatur (15 °C) ist die Haltbarkeit ab Produktionsdatum 12 Monate lang gewährleistet. Weitere Informationen finden Sie unter <i>Lagerung</i> .

Produktmerkmale

- Seidenmattes Finish
- Dampfoffenes System
- Einfache Anwendung
- Wasser verdünnbar
- Gute Belüftung
- Auch in rutschfester Ausführung erhältlich.
- Lösungsmittelfrei
- Leicht zu reinigen
- Gute Berichterstattung
- Wasserbasiert

Anwendungsgebiete

Systemstruktur wird in allen Anwendungsbereichen berücksichtigt

- Lagerhallen
- Workshops
- Produktionsbereiche
- Technikräume
- Garagen
- Parkhäuser
- Ausstellungsräume
- Büro

Technische Spezifikationen

Ähnliche Masse (Dichte)	1,47 kg/d m ³
Mischungsverhältnis	89,0 A Gewicht 11,0 B Gewicht
Verbrauch	125 bis maximal 200 g/m ² pro Schicht. Mit Antirutschbeschichtung 200 g/ m ² .
Bearbeitungszeit	Ungefähr 30 Minuten. *
Staub trocken	Nach 8 Stunden *
Fußgängerfreundlich	Nach 16 Uhr *
Überlackierbar	Nach 16 Stunden die nächste Schicht innerhalb von 36 Stunden auftragen.
Vollständig beladbar	7 Tage
Haftfestigkeit (n/mm ²)	>1,5
Viskosität (mPa·s)	600 – 900
Fester Inhalt	80 Gewichtsprozent

Produktverarbeitungsbedingungen

Untergrundtemperatur	Mindestens 10 °C, maximal 30 °C, optimal 20 °C
Umgebungstemperatur	Mindestens 10 °C, maximal 30 °C, optimal 20 °C
Untergrundfeuchtegehalt	Feuchtigkeit < 4 %
Relative Luftfeuchtigkeit	Maximal 75 % relative Luftfeuchtigkeit
Taupunkt	mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei starken Temperaturschwankungen in Richtung Gefrierpunkt kann die vollständige Aushärtung beeinträchtigt sein.
Passt auf	

Diese Bedingungen gelten sowohl für die Verarbeitung als auch für die Aushärtung des Produkts. Sorgen

Bei einer normalen Temperatur von 20°C.

Arbeits- und Umweltschutz

Lösungsmittelfrei. Nicht entflammbar. Komponente B: Enthält Epoxidharz: Reizend. Komponente A: Enthält Aminhärter: Ätzend. Beide Komponenten: Reizungen oder Verätzungen der Augen, Atemwege und Haut sind möglich. Sensibilisierung ist durch Hautkontakt möglich. Bei Hautkontakt sofort gründlich mit Wasser und Seife abwaschen. Bei Augenkontakt sofort mit Wasser ausspülen und einen Arzt aufsuchen. Beim Umgang mit dem Produkt geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Im flüssigen Zustand umweltgefährdend; daher nicht in die Kanalisation, offene Gewässer oder den Boden gelangen lassen. Die Gefahren- und Sicherheitshinweise auf dem Dosenetikett und im Sicherheitsdatenblatt sind unbedingt zu beachten. Nach dem Aushärten geruchlos sowie ökologisch und physiologisch unbedenklich.

Materialentfernung

Nicht ausgehärtete Produktrückstände. Nicht in die Kanalisation, offene Gewässer oder den Boden gelangen lassen. Diese nicht ausgehärteten Bestandteile gelten als chemischer Abfall. Ausgehärtete Bestandteile werden als Bauabfall eingestuft.

Grundfarben



Lagerung und Haltbarkeit

Das Produkt muss trocken und bei Temperaturen zwischen 10 und 25 Grad gelagert werden. Unter diesen Bedingungen ist die ungeöffnete Packung mindestens 12 Monate haltbar. In sehr seltenen Fällen kann es bei niedrigen Temperaturen zu Kristallisation des Epoxidharzes kommen; diese lässt sich jedoch durch Erwärmen der Verpackung und ihres Inhalts vor Gebrauch leicht rückgängig machen.

Reinigung

Die Beschichtung lässt sich problemlos mit einem Reinigungsmittel Ihrer Wahl reinigen. Dieses Reinigungsmittel darf nicht ätzend sein und darf nicht unverdünnt direkt auf den Boden aufgetragen werden. Testen Sie in jedem Fall die Verträglichkeit des Reinigungsmittels an einer kleinen, unauffälligen Stelle des Bodens.

Systemstruktur

Pos.	Alternativ.	Produkt	Produkt-/Verarbeitungsinformationen	Verbrauch Gramm pro m ²
1			Untergrundvorbereitung: Staubfreies Betonstrahlen , Schleifen von Zementestrich.	N / A
2	Optional	Egaline	eine 1/15 oder 2/30 mm dicke Schicht selbstnivellierender Spachtelmasse auf den Untergrund auf. Warten Sie mit dem weiteren Schichtaufbau, bis die Beurteilung des Untergrunds zufriedenstellend ist.	
3		EP1560 Kitt EP4100 Sockelleistenmörtel weiß	Risse und/oder kleine Löcher abdichten. Große Löcher füllen und/oder Fußleisten anbringen.	N / A N / A
4		GW1130 Primer EW1230 Primer EW2300 Beschichtung	Grundierung auf Wasserbasis mit hoher Haftung auf glatten Oberflächen. Wasserbasierte, gefüllte Grundierung für Zementestriche. Farbige, wasserbasierte Beschichtung, die durch Zugabe von 10% Wasser als Grundierung verwendet werden kann.	100 bis 125 100 bis 200 125 bis 150
5		EW2300 Beschichtung	Wasserbasierte Beschichtung, die mit einer Nylon-Epoxid-Walze farbig aufgetragen wird.	150 bis 200
6	Optional	EW2300 Beschichtung	Wasserbasierte Beschichtung, die mit einer Nylon-Epoxid-Walze farbig aufgetragen wird.	150 bis 200

Alternative mit Antirutschfunktion

Die EW2300-Beschichtung kann mit rutschfesten Epoxidgranulaten in zwei Körnungen gemischt werden: fein und grob.

Körnung	Art	Zusatz	Verarbeitung
Rutschfeste Körnung 0,1 - 0,2	Bußgeld	10 % beim Mischen zur Gesamtmenge A+B hinzufügen.	Die Antirutschbeschichtung wird mit einer Kelle aufgetragen und anschließend bei Epoxidbeschichtungen mit einer Nylonwalze ausgerollt.
Rutschfeste Körnung 0,1 - 0,5	Ressource	10 % beim Mischen zur Gesamtmenge A+B hinzufügen.	Die Antirutschbeschichtung wird mit einer Kelle aufgetragen und anschließend bei Epoxidbeschichtungen mit einer Nylonwalze ausgerollt.
Rutschfeste Körnung 0,4 - 0,8	Kurs	10 % beim Mischen zur Gesamtmenge A+B hinzufügen.	Die Antirutschbeschichtung wird mit einer Kelle aufgetragen und anschließend bei Epoxidbeschichtungen mit einer Nylonwalze ausgerollt.