

EP2900 Bodenbeschichtung OMV

Dutch Resin Group BV
 Gladsaxe 19
 7327JZ
 Apeldoorn
 Niederlande
 Tel.: +31 55 312 44 65
 E-Mail: sales@dutchresin.nl
 Web: www.dutchresin.nl

Produktbeschreibung

Die EP2900 Bodenbeschichtung der Dutch Resin Group ist eine lösemittelfreie 2-Komponenten-Bodenbeschichtung auf Epoxidharzbasis. Sie ist in nahezu allen RAL- und NCS-Farben erhältlich.

Produktdetails

Verpackungsgröße	Setgröße
3,75 kg	Komponente A 3,30 kg B-Komponente 0,45 kg
7,5 kg	Komponente A 6,60 kg B-Komponente 0,90 kg
15 kg	Komponente A 13,20 kg B-Komponente 2,80 kg
25 kg	Komponente A 22,00 kg B-Komponente 3,00 kg

Aussehen Glänzend

Farbe Die Bodenbeschichtung ist in den meisten RAL- und NCS-Farben erhältlich. Fragen Sie nach den Möglichkeiten.

Haltbarkeit Bei Lagerung unter normaler Temperatur (15 °C) ist die Haltbarkeit ab Produktionsdatum 12 Monate lang gewährleistet. Weitere Informationen finden Sie unter *Lagerung*.

Produktmerkmale

- Glänzendes Aussehen
- Nahtlos und flüssigkeitsdicht
- Einfache Anwendung
- Verschleißfestigkeit durch rutschfestes Granulat erhöhen
- Gute Verschleißfestigkeit
- lösungsmittelfrei
- Leicht zu reinigen
- Gute Berichterstattung
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Gute mechanische Belastbarkeit nach der Aushärtung

Anwendungsgebiete

Systemstruktur wird in allen Anwendungsbereichen berücksichtigt

- Lagerhallen
- Workshops
- Produktionsbereiche
- Technikräume
- Garagen
- Parkhäuser
- Hangars
- Ausstellungsräume
- Büro

Technische Spezifikationen

Ähnliche Masse (Dichte)	1,60 kg/d m ³
Mischungsverhältnis	88,0 A Gewicht 12,0 B Gewicht
Verbrauch	200 bis 300 g/m ² pro Schicht. Der Verbrauch ist abhängig vom Untergrund. Mit Antirutschmittelzusatz beträgt er 300 bis 700 g/ m ² .
Bearbeitungszeit	Ungefähr 30 Minuten. *
Staub trocken	Nach 8 Stunden *
Fußgängerfreundlich	Nach 16 Uhr *
Überlackierbar	Nach 16 Stunden die nächste Schicht innerhalb von 36 Stunden auftragen.
Vollständig beladbar	7 Tage
Haftfestigkeit (n/mm ²)	>1,5

Produktverarbeitungsbedingungen

Untergrundtemperatur	Mindestens 10 °C, maximal 30 °C, optimal 20 °C
Umgebungstemperatur	Mindestens 10 °C, maximal 30 °C, optimal 20 °C
Untergrundfeuchtegehalt	Feuchtigkeit < 4 %
Relative Luftfeuchtigkeit	Maximal 75 % relative Luftfeuchtigkeit
Taupunkt	mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei starken Temperaturschwankungen in Richtung Gefrierpunkt kann die vollständige Aushärtung beeinträchtigt sein.
Passt auf	

Diese Bedingungen gelten sowohl für die Verarbeitung als auch für die Aushärtung des Produkts. Sorgen Sie für ausreichende Belüftung im Raum.

Viskosität (mPa·s)	1500 – 1900
Shore-Härte	>D85

Bei einer normalen Temperatur von 20°C.

Arbeits- und Umweltschutz

Lösungsmittelfrei. Nicht entflammbar. Komponente A: Enthält Epoxidharz: Reizend. Komponente B: Enthält Aminhärter: Korrosiv.

Beide Komponenten: Reizungen oder Verätzungen der Augen, der Atemwege und der Haut sind möglich.

Sensibilisierung ist durch Hautkontakt möglich. Bei Hautkontakt sofort gründlich mit Wasser und Seife abwaschen. Bei Augenkontakt sofort mit Wasser ausspülen und einen Arzt aufsuchen. Beim Umgang mit dem Produkt geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Im flüssigen Zustand umweltgefährdend; daher nicht in die Kanalisation, offene Gewässer oder den Boden gelangen lassen. Die Gefahren- und Sicherheitshinweise auf dem Dosenetikett und im Sicherheitsdatenblatt sind unbedingt zu beachten. Nach dem Aushärten geruchlos sowie ökologisch und physiologisch unbedenklich.

Materialentfernung

Nicht ausgehärtete Produktrückstände. Nicht in die Kanalisation, offene Gewässer oder den Boden gelangen lassen. Diese nicht ausgehärteten Bestandteile gelten als chemischer Abfall. Ausgehärtete Bestandteile werden als Bauabfall eingestuft.

Lagerung und Haltbarkeit

Das Produkt muss trocken und bei Temperaturen zwischen 10 und 25 Grad gelagert werden. Unter diesen Bedingungen ist die ungeöffnete Packung mindestens 12 Monate haltbar. In sehr seltenen Fällen kann es bei niedrigen Temperaturen zu Kristallisation des Epoxidharzes kommen; diese lässt sich jedoch durch Erwärmen der Verpackung und ihres Inhalts vor Gebrauch leicht rückgängig machen.

Reinigung

Der beschichtete Boden lässt sich problemlos mit einem Reinigungsmittel Ihrer Wahl reinigen. Dieses Reinigungsmittel darf nicht ätzend sein und darf nicht aus unverdünnten Reinigungsmitteln bestehen, die direkt auf den Boden aufgetragen werden. Testen Sie in jedem Fall die Verträglichkeit des Reinigungsmittels an einer kleinen, unauffälligen Stelle des Bodens.

Systemstruktur

Pos.	Alternativ.	Produkt	Produkt-/Verarbeitungsinformationen	Verbrauch Gramm pro m ²
1			Untergrundvorbereitung: Staubfreies Betonstrahlen , Schleifen von Zementestrich.	N / A
2	Optional	Egaline	eine 1/15 oder 2/30 mm dicke Schicht selbstnivellierender Spachtelmasse auf den Untergrund auf. Warten Sie mit dem weiteren Schichtaufbau, bis die Beurteilung des Untergrunds zufriedenstellend ist.	
3		EP1560 Kitt EP4100 Sockelleistenmörtel weiß	Risse und/oder kleine Löcher abdichten. Große Löcher füllen und/oder Fußleisten anbringen.	N / A N / A
4	Oder Pos. 5.	EP1100 Primer EP1200 Primer	Grundierung für saugfähige Oberflächen gewährleistet eine höhere Haftung. Verdickte Grundierung mit Füllvermögen für unebene Böden.	100 bis 250 150 bis 400
5		GW1130 Primer EW1230 Primer	Wasserbasierte Grundierung mit hoher Haftung auf glatten Untergründen. Wasserbasierte, gefüllte Grundierung für Zementestriche.	100 bis 125 100 bis 200
6		EP2900 Beschichtung OMV	Die lösungsmittelfreie Epoxidbeschichtung mit einer Nylonrolle auftragen.	200 bis 500
7	Optional	PUWA5000 oder PUWA5100 oder PU5250	Transparenter Deckel mit matter Oberfläche. Farbige Deckversiegelung mit matter Oberfläche Transparente obere Versiegelung für hohe Chemikalienbeständigkeit	100 bis 125 100 bis 125 90 bis 110

Alternative mit Antirutschfunktion

Die EP2900-Beschichtung kann mit rutschfesten Epoxidgranulaten in zwei Körnungen gemischt werden: fein und grob.

Körnung	Art	Zusatz	Verarbeitung
Rutschfeste Körnung 0,1 - 0,4	Bußgeld	10 % beim Mischen zur Gesamtmenge A+B hinzufügen.	Die Antirutschbeschichtung wird mit einer Kelle aufgetragen und anschließend bei Epoxidbeschichtungen mit einer Nylonwalze ausgerollt.
Rutschfeste Körnung 0,4 - 0,8	Kurs	10 % beim Mischen zur Gesamtmenge A+B hinzufügen.	Die Antirutschbeschichtung wird mit einer Kelle aufgetragen und anschließend bei Epoxidbeschichtungen mit einer Nylonwalze ausgerollt.