

9350 Gießmasse PUR

Dutch Resin Group BV
 Gladsaxe 19
 7327JZ
 Apeldoorn
 Niederlande
 Tel.: +31 55 312 44 65
 E-Mail: sales@dutchresin.nl
 Web: www.dutchresin.nl

Produktbeschreibung

PUR9350 Gießmasse der Dutch Resin Group ist eine **zweikomponentige, lösemittelfreie Gießmasse auf Polyharnstoffbasis**. Das Produkt härtet sehr schnell aus und ist **nach ca. 3 Stunden begehbar und überstreichbar**. Dank seiner **hohen Flexibilität** weist die Gießmasse **eine erhöhte Rissbeständigkeit** sowie eine ausgezeichnete **Stoß- und Schlagfestigkeit auf**, was zu einer dauerhaften und mechanisch robusten Versiegelung/Oberfläche führt.

Produktdetails

Verpackungsgröße 10 kg / 8 Liter
Setgröße Komponente A 7,50 kg
 B-Komponente 2,50 kg

20 kg / 16 Liter
 Komponente A 15,00 kg
 B-Komponente 5,00 kg

Härte Shore A 50

Aussehen Schwarz, glänzend

Haltbarkeit Bei Lagerung unter normaler Temperatur (15 °C) ist die Haltbarkeit ab Produktionsdatum 12 Monate lang gewährleistet. Weitere Informationen finden Sie unter *Lagerung*.

Produktmerkmale

- Zweikomponenten-Reaktivgießmasse
- Sehr schnelle Aushärtung
- Lösungsmittelfrei (100 % Feststoff)
- Hohe, dauerhafte Flexibilität
- Härte: Shore A 50
- Ausgezeichnete Rissüberbrückungseigenschaften
- Hohe Stoß- und Aufprallfestigkeit
- Gute Beständigkeit gegen Chemikalien und Feuchtigkeit
- Langlebiges und verschleißfestes Endergebnis

Anwendungsgebiete

- Schwingungs- und Geräuschkämpfung in Eisenbahnschienensystemen (eingebaute Schienen, schotterlose Gleise)
- Flexible Schienen- und Kranbahnfüllungen in Industrieanlagen
- Dynamisch belastete Dehnungsfugen in Beton- und Stahlkonstruktionen
- Rissüberbrückende Dichtungen in Betonfertigteilen und Tunneln
- Stoßdämpfende Füllungen unter Maschinen und Anlagen
- Flexible Fugenabdichtung in Parkdecks und Brückendecks
- Schutzkapselung von Kabeln und Rohrleitungen in Infrastrukturanwendungen
- Schall- und vibrationsdämpfende Gusschichten in Versorgungs- und Infrastrukturprojekten

Technische Spezifikationen

Ähnliche Masse (Dichte)	1,25 kg/d m ³
Mischungsverhältnis	75,0 A Gewicht 25,0 B Gewicht
Verbrauch	Abhängig vom Volumen.
Bearbeitungszeit	Ungefähr 15 Minuten. *
Staub trocken	Nach 2 Stunden *
Fußgängerfreundlich	Nach 3 Stunden *
Überlackierbar	Nach 3 Stunden die nächste Schicht innerhalb von 24 Stunden auftragen. *
Vollständig beladbar	2 Tage
Haffestigkeit (n/mm ²)	>1,5
Viskosität (mPa·s)	1200 – 2200
Fester Inhalt	100%
Härte (Shore)	A50

Produktverarbeitungsbedingungen

Untergrundtemperatur	Mindestens 10 °C, maximal 25 °C, optimal 15 °C
Umgebungstemperatur	Mindestens 10 °C, maximal 25 °C, optimal 15 °C
Untergrundfeuchtegehalt	Feuchtigkeit < 4 %
Relative Luftfeuchtigkeit	Maximal 70 % relative Luftfeuchtigkeit
Taupunkt	mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.
Passt auf	Diese Bedingungen gelten sowohl für die Verarbeitung als auch für die Aushärtung des Produkts. Sorgen Sie für ausreichende Belüftung im Raum.

Arbeits- und Umweltschutz

Lösungsmittelfrei. Nicht entflammbar. Komponente A: Enthält Polyharnstoff . Komponente B: Enthält Isocyanat.

Bitte beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Etikett und im Sicherheitsdatenblatt. Nach der Aushärtung geruchlos, ökologisch und physiologisch unbedenklich. Im flüssigen Zustand umweltgefährdend; daher darf es nicht in die Kanalisation, offene Gewässer oder den Boden gelangen. Beachten Sie unbedingt die Gefahren- und Sicherheitshinweise auf dem Dosenetikett und im Sicherheitsdatenblatt. Nach dem Aushärten geruchlos sowie ökologisch und physiologisch unschädlich.

Materialentfernung

Nicht ausgehärtete Produktrückstände. Nicht in die Kanalisation, offene Gewässer oder den Boden gelangen lassen. Diese nicht ausgehärteten Bestandteile gelten als chemischer Abfall. Ausgehärtete Bestandteile werden als Bauabfall eingestuft.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss trocken, sauber und frei von Staub, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Je nach Untergrundart und gewünschter Verarbeitungsgeschwindigkeit wird eine geeignete Grundierung aufgetragen.

Der DTM AC-Primer wird für metallische Untergründe verwendet. Für DTM-Anwendungen (Direktverklebung auf Metall) muss die Oberfläche zuvor mechanisch aufgeraut werden. Dazu werden mit Trennscheiben Rillen in das Metall eingebracht, um ein ausreichendes Haftungsprofil zu schaffen. Anschließend wird der DTM AC-Primer gleichmäßig aufgetragen.

Polyaspartic 9750 Grundierung

verwendet, wenn eine schnelle Aushärtung erforderlich ist . Ist die Aushärtungszeit nicht so wichtig, kann alternativ die Epoxidgrundierung EP1100 eingesetzt werden.

Beide Grundierungen sollten nach dem Auftragen mit trockenem, sauberem Quarzsand bestreut werden, um eine optimale Haftung der nachfolgenden Anstriche zu gewährleisten.

Die richtige Wahl der Grundierung und der Untergrundvorbereitung bestimmt die Haltbarkeit und Leistungsfähigkeit des gesamten Systems.

Lagerung und Haltbarkeit

Das Produkt muss trocken bei Temperaturen zwischen 10 und 25 Grad gelagert werden. Unter diesen Bedingungen ist die ungeöffnete Packung mindestens 12 Monate haltbar.